

VacuLINE- 标准/客制化在线式真空处理设备

产品特征:

- 安装方便使用简单
- 处理速度快
- 标准/客制化腔体
- 过程中气体控制
- 处理过程监控
- 节约成本
- 真空等离子
- 自动化处理



VacuLINE 在线式真空等离子设备是针对不同的注射模具产品都可以适用的在线式处理设备。该设备实现了整个处理过程不需要人员操作，并且该设备的快速处理工艺为下游工艺的涂层、胶水、印刷、喷涂提供了最佳的产品表面能与很好结合性。

该设备的真空腔体与智能集成等离子电极组合实现了在0.1-0.4Mbar状态下等离子体的精准放电，同时处理时间也很短，一般状态下针对不同的材料有不同的组合方案处理时间一般控制在20-180秒左右。

VacuLINE真空等离子处理线具有操作简单、生产可靠、加工速度快等优点。处理过程中可以加入像氩和氧气等辅助气体来提升表面处理效果，但在大多数情况下，因为高功率的等离子体放电一般不需要气体来辅助参与。

VacuLINE采用先进的Tantec主机组HV-X系列作为电源，特别设计的高频高压变压器为等离子体电极提供了强大的功率输出。

Head Office

Tantec A/S
Industrivej 6
DK-6640 Lunderskov
(+45) 7558 5822

Mail:
sales@tantec.com

Web:
www.tantec.com
www.china-tantec.com (中文)

中国区总代:
昆山市坦钛等离子科技有限公司

Tel:
0512-50333890

Mobile:
13862667395

Mail:
sales@china-tantec.com

特点：

- 低成本处理工艺 几乎不需要任何辅助气体即可提升材料表面的湿润性和粘性。
- 处理速度快 高效的输出功率可以实现不同的材料在20-180秒之内即可完成快速处理。
- 不同材质处理 可以实现对绝缘材料和非绝缘材料等任何材料的处理。
- 辅助气体 处理过程中可以加入像氩气、氧气、氮气的辅助气体，但一般情况下不需要。
- 安装简便 仅需连接电源和压缩空气。
- 处理过程监控 整个处理过程HV-X主机与PLC实时监控，所有的参数都显示在触摸屏上。
- 维护简单 本设备安装方便，操作简单，便于维护。
- 标准/定制化腔体 真空处理腔体可以按客户的不同要求随意定制。
- 全自动线体 易于集成到机器人单元或现有的运输线。

技术规格	VacuLINE
总电源/频率	3 x 400 VAC + N + PE 50/60Hz
等离子功率	0 - 6000 Watt
主机类型	HV-X 等离子主机系列
压缩空气压力	5-6 bar的洁净空气
辅助气体	标准气体，如需要可以添加氧气、氩气和氮气等气体
真空泵体速度 m3/min.	一般为15 to 240 立方/分钟.以实际腔体尺寸为准
真空度	0,1 - 4,0 mbar
真空释放时间	15 - 120 秒之间, 以实际腔体尺寸为准
等离子处理时间	20 - 180 秒, 材料不同会有所区别
控制连接方式	触摸屏控制I. (Standard – Proface)
遵循法规	CE - RoHS - WEEE