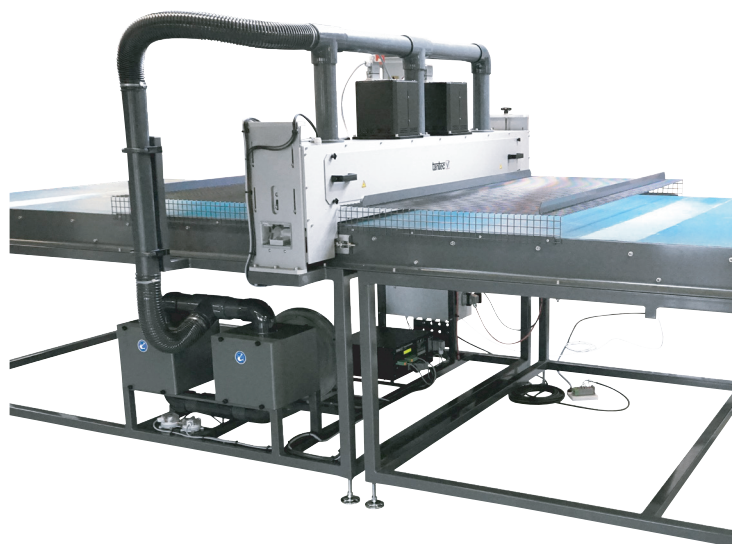
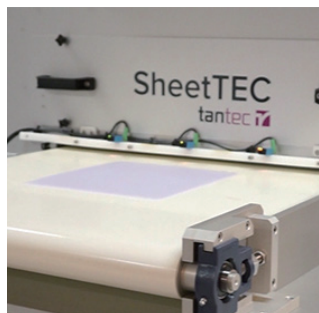
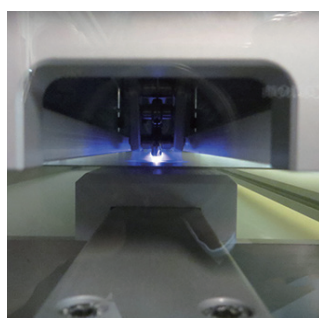


SheetTEC 平板/片材电晕处理设备

产品特征:

- 安装简便方便使用
- 单面或双面处理
- 环保型
- 功率密度控制
- 客制化设计
- 过程控制
- 有效控制处理成本



由于PP材料的表面能很低，造成了在印刷后或者胶水粘结后出现油墨脱落和粘结效果不理想的问题。为了获得最佳的粘结效果，提升材料表面能变成至关重要的环节。通过Tantec的电晕设备处理可以显著提高其材料表面能，改善粘合特性。

SheetTEC平板/片材表面处理设备可以针对大小不同尺寸宽度的产品随意调整，处理调整宽度从50-2000mm任意可调。

SheetTEC平板/片材表面处理设备可以与运输线独立使用，也可以方便地集成到目前的产线上，同时可以按客户要求提供单面处理和双面处理系统。

SheetTEC平板/片材表面处理设备采用金属电极方式可以最优化的处理非导体材料，同时陶瓷电极可以作为选择项来处理像铝合金、不锈钢材质的导体材料。

由于Tantec高压技术的深入研究设备可以均匀地处理到片材的边角，甚至稍微变形的边缘都可以保证处理效果的整体稳定性。

设备的处理速度在0.5米-10米/分钟。

设备稳定的功率输出都可以保证50mm厚的材料处理效果的一致性。

Head Office

Tantec A/S
Industrivej 6
DK-6640 Lunderskov
(+45) 7558 5822

Mail:
sales@tantec.com

Web:
www.tantec.com
www.china-tantec.com (中文)

中国区总代:
昆山市坦钛等离子科技有限公司

Tel:
0512-50333890

Mobile:
13862667395

Mail:
sales@china-tantec.com

特点:

- 安装简便 仅需连接电源。
- 单面/双面处理 设备可以提供单面/双面处理方式。
- 环境无害化处理方式 电晕处理板材被认为是一种环保的工艺，具有较低的运行成本。
- 功率密度控制 本系统结合HV-X系列主机可以实现运输线速度的变化输出功率自动改变的功能，来确保不同速度状态下处理效果一致性的问题。
- 低成本处理工艺 只需电力即可实现对片材或板材的有效处理，系统按不同的处理宽度和速度可以实现1-4kW的功率输出。
- 处理过程监控 本系统的HV-X系列主机与PLC连接轻松实现对设备的参数设定与实时监控的功能。
- 维护简单 本设备安装方便，操作简单，便于维护。
- 客户定制化设计 该处理系统可以按客户要求专门设计，实现与现有的或新的产品便捷安装。

技术规格	SheetTEC 处理设备
主电源	三相 400 VAC 或 230 VAC (others on request)
处理功率	200-4000 Watts
处理方式	单面或双面处理.
处理宽度	50 - 2000 mm
处理速度	0.5 - 10 m/min (others on request)
适用材质	PP, PE, PVC, PVDA, PMMA, PS 或者一些非导体聚合物或者导体材料
处理厚度	最高达50 mm
控制连接方式	触摸屏控制 (Standard - Proface)
遵循法规	CE - RoHS - WEEE